

Austrotherm Atikový prvok



- ▶ Dostupný materiál EPS (0,037 W/mK), alebo GrEPS (0,031 W/mK)
- ▶ Montážny prvok pre upevnenie do podkladu
- ▶ V prípade potreby vieme dodať aj iné rozmery
- ▶ S integrovanými PVC kotviacimi pásmi
- ▶ Povrchová úprava - piesočný náter
- ▶ Vrchná hrana so sklonom min. 3%

Použitie:	Prefabrikovaný atikový prvok
Povrch:	Náter z kremičitého piesku proti poveternostným vplyvom
Štandardná dĺžka:	2000 mm
Produkt:	Prefabrikovaný Austrotherm Atikový prvok s integrovanými PVC kotviacimi pásmi 2 x 60 mm a PVC uholníkom 3 x 70 x 150 mm.

Atypické produkty sa vyrábajú v mierke podľa požiadavky klienta.

Spájanie jednotlivých prvkov je odporúčané vykonávať polyuretánovým tubovým lepidlom bez obsahu riedidiel vhodným na lepenie polystyrénu, alebo nízkoexpanznou polyuretánovou penou vhodnou na lepenie polystyrénu.

Pri teplotách ≥ 25 °C môže byť povrch Atikových elementov mäkkší a preto je potrebné sa vyvarovať bodovému zaťaženiu, ktoré môže spôsobiť preliačiny a zanechať stopy na ich povrchu.

Austrotherm Atikový prvok má povrch chránený proti poveternostným vplyvom, ale nie je vhodný pre mechanicky namáhané miesta.

Pokyny k spracovaniu:

Austrotherm Atikový prvok neobsahuje fluorovodíky (FCKWs), HFCKWs, resp. HFKWs. HBCD.

Oddelenie vývoja a aplikačnej techniky
Spracovanie: 02/2024

Naše užívateľsko-technické odporúčania slovom a písmom, ktoré poskytujeme na podporu kupujúceho/spracovateľa na základe našich skúseností zodpovedajúc súčasnému stavu poznania v rámci vedy a praxe, sú nezáväzné a nie sú základom pre zmluvný právny vzťah a vedľajšie záväzky plynúce z kúpnej zmluvy. Kupujúceho nezbavujú povinností, aby sám preveril vhodnosť našich výrobkov na zamýšľaný účel použitia.